

## KARENA WOR-802

(발수. 발유 가공제)

KARENA WOR-802는 불소계 섬유용 발수.발유 가공제입니다.

각종 섬유에 대한 우수한 발수성과 발유성을 부여하고, 방오성이 우수합니다.

### ◆ 성 상

- 외 관 : 미황색 에멀전
- 이 온 성 : 약 Cation
- pH :  $5.0 \pm 1.0$  (1% Sol'n)
- 용 해 성 : 冷水에 쉽게 용해

### ◆ 특 성

1. 우수한 발수성과 발유성을 각종섬유에 부여하고, 방오성에 우수합니다.
2. 가공욕 중에 있는 염료나 조제 등의 전공정 잔유물 또는 병용조제에 대하여 안정성이 우수한 발수 발유가공제입니다.
3. APEO를 전혀 함유하지 않으며 환경영향에 의심이 있는 PFOS, PFOA를 함유하지 않았습니다.  
(검출한계 미만)

### ◆ 사용방법

1. 일반적인 PADDING법으로 가공이 가능합니다.
2. 섬유소재의 종류, 조직, 가공목적 등에 따라 다르지만 일반적 사용 농도 및 가공조건은 아래와 같습니다

- |           |   |                      |                  |
|-----------|---|----------------------|------------------|
| ● 사용농도    | : | KARENA WOR-802       | 20~60 g/L        |
|           | : | Block-isocyanate 가교제 | 3~15 g/L (세탁내구성) |
| ● Pre-dry | : | 100~120℃             | 1~3분             |
| ● Curing  | : | 150~170℃             | 1~3분             |

### ◆ 포 장

120KG D/M, 20L 포장

## ◆ 사용 방법의 예

### ▶ 가공방법, 조건

- PADDING법 : 1dip 1nip
- Pick-up : 3kg/cm<sup>2</sup>

### ▶ 평가포, 건조조건

#### - 의자Sheet생지

후직 polyester 염색포 100% 건조 170℃ x 4min  
 기모 후직 polyester 염색포 100% 건조 170℃ x 6min

#### - Car Sheet생지

후직 polyester 염색포 100% 건조 170℃ x 4분  
 Curing 170℃ x 1분

### ▶ 평가방법

- 발 수 성 : JIS L 1092-98 6 2 (spray법)  
 IPA/水 (Dupont법)
- 발 유 성 : AATCC-118
- 마찰시험 : 마찰시험(50회)

## ◆ 평가결과 [1]

### - 인테리어 의자생지의 가공

|              | 후직 POLYESTER 100% |      | 기모후직 POLYESTER 100% |       |
|--------------|-------------------|------|---------------------|-------|
| WOR-802      | 50 g/L            | Spec | 50 g/L              | Spec  |
| 발수성(spray법)  | 100               | 80+  | 100                 | 80+   |
| 발수성(Dupont법) | 5-6               | 5    | 9-10                | 10-11 |
| 발유성          | 4                 | 4    | 6                   | 6     |

## ◆ 평가결과 [2]

### - Car Sheet용 후직 polyester가공, 마찰내구성

|              |         | 후직 polyester 100% |      |
|--------------|---------|-------------------|------|
| WOR-802      |         | 50 g/L            | Spec |
| 발수성(spray법)  | 초기      | 100-              | 90-  |
|              | 마찰 500회 | 90-               | 90-  |
| 발수성(Dupont법) | 초기      | 12                | 12   |
|              | 마찰 500회 | 11                | 11   |
| 발유성          | 초기      | 6                 | 6    |
|              | 마찰 500회 | 5-6               | 6    |

## ◆ 취급상 주의사항

- KARENA WOR-802는 가공포의 각종물성 (강도, 유연성, 윤탈저항력, 대전성 등) 이나 색상, 견뢰도에 영향을 미치는 경우가 있습니다. KARENA WOR-802의 사용에 있어 사전에 충분히 예비시험을 하여 주세요.
- 대전방지제, 유연제, 침투제등 다른 조제와 병용이 가능하지만 사전에 상용성과 발수발유성에 관한 영향을 충분한 검토 후에 사용하세요. 또, 조액 시에는 각각의 가공약제를 2~3배 이상 희석한 후에 혼합하여주세요.
- 본품을 희석할 때는 40℃이하의 물을 사용하여 주세요. 가공중 온도가 40℃이상이 되지 않게 해주세요.
- 가공욕 pH는 7이하의 약산성에 조정하여 주세요. 강산성이나 알칼리성 조건에는 발수 발유 성능이 발현되지 않는 경우 가공욕이 불안정한 경우가 있습니다.
- 가공액은 될 수 있으면 빨리 사용하여 주세요. 가공액의 재사용은 피해주세요.
- 가공할 포는 잘 세정하여 친수성물질이나 이온성물질의 잔류가 없게 해주세요.
- 실린더건조는 실린더에 수지가스 퇴적이 쉬우므로 좋지 않습니다.
- 취급시 적절한 보호구를 착용하고, 본품이 직접 신체에 닿지 않도록 해주십시오.
- 본품의 증기 및 Mist 하지 않게 하세요. 에어로졸과 아트마이즈는 피해주세요.
- 본품은 5~35℃ 범위에서 직사일광을 피하여 밀폐 보관하여 주세요.  
동결 및 장기간 고온에서의 보관은 품질에 악영향을 미치는 경우가 있습니다.
- 용기로부터 꺼낼 때는 잘 저어 주세요.
- 본 자료의 기재내용은 정보 제공이며 보증을 하는 것은 아닙니다.
- MSDS를 참고 바랍니다.